



Der GD350 ist ein brandneuer Hochleistungsumrichter. Er ist hoch flexibel und erweiterbar mit PG-Karte, PLC-Karte, Kommunikationskarte und IO-Karte um den Anforderungen verschiedener Branchen gerecht zu werden. Er ist konzipiert für den mittleren und gehobenen OEM-Ausrüstungsmarkt und findet Einsatz für die Anwendungen von Druck- und Verpackungsmaschinen, Wickelmaschinen, Papiermaschinen, Schermaschinen, Textilmaschinen, Klimaanlage usw.

Eigenschaften:

1. Unterstützt SVC- und VC-Steuerung (Closed Loop) von Asynchron- und Synchronmotoren.
2. Ermöglicht eine hohe Präzision in Bezug auf Geschwindigkeit, Position, Drehmomentsteuerung und schnelle Geschwindigkeitsreaktion.
3. Unterstützt optionale PLC-Karten mit CODESYS-Programmierfunktion.
4. Unterstützt optionale Feldbus-Kommunikationskarten, einschließlich PROFIBUS-DP, CANopen, EtherCAT usw.
5. Unterstützt optionale PG-Karten für Encoder wie Inkremental-, Absolutwert-, Sin-Cos- und Rotationstransformatoren.
6. Ermöglicht das gleichzeitige Einstecken von drei Erweiterungskarten. (Nur zwei Karten bei den Umrichtern < 4 kW).
7. Integrierte Sicherheitsfunktionen STO (Safe Torque OFF, SIL2)
8. Die in den Frequenzumrichter eingebaute PLC verfügt über ein spezielles I/F (Schnittstellenmodul) mit dem verschiedene Regulierungen für den Steuerungsbetrieb vorgenommen werden können. Unter anderem wird gewährleistet, dass ein Asynchronmotor bei niedrigen Drehzahlen mit einem hohen Drehmoment läuft.
9. Der GD350 verfügt über einen USB 2.0 (A-Typ) -Anschluss zum Herunterladen und Steuern der Parameter über einen externen Computer mittels der INVT Software. Zur direkten Eingabe besitzt der Umrichter eine LCD-Tastatur mit 16-zeiligem Display. Mit dem Assistenzmodus ist das Ändern der Parameter während eines aktuellen Arbeitsprozesses möglich.
10. Unterstützt optionale Bluetooth- und WiFi-Karten für die drahtlose Kommunikation.
11. UL / cUL, CE-Zulassung

Funktionsbeschreibung		Spezifikationen	
Leistungsaufnahme	Eingangsspannung (V)	3-Phasen 480V(-15%) ~ 440V(+10%), Nennspannung: 400V	
	Eingangsfrequenz (Hz)	3-Phasen 520V(-15%) ~ 690V(+10%), Nennspannung: 660V	
Leistung	Ausgangsspannung (V)	0~ Eingangsspannung	
	Ausgangsstrom (A)	Siehe Nennwert	
	Ausgangsleistung (kW)	-4: 1,5~500kW	
	Ausgangsfrequenz (Hz)	0~400Hz	
Technische Steuerungsfunktionen	Steuermodus	SVPWM, SVC, VC	
	Motorentyp	Asynchronmotor und Permanentmagnet-Synchronmotor	
	Drehzahlverhältnis einstellbar	Asynchronmotor 1:200 (SVC), Synchronmotor 1:20 (SVC), 1:1000 (VC)	
	Genauigkeit der Geschwindigkeitsregelung	±0.2% (SVC), ±0.02%(VC)	
	Geschwindigkeitsschwankungen	±0.3% (SVC)	
	Drehmomentantwort	<20ms (SVC), <10ms (VC)	
	Genauigkeit der Drehmomentregelung	10% (SVC), 5% (VC)	
	Anlaufmoment	Asynchronmotor:	0.25Hz/150%(SVC)
		Synchronmotor:	2.5Hz/150%(SVC)
			0Hz/200%(VC)
Überlastfähigkeit	150% des Nennstroms:	1 Minute	
	180% des Nennstroms:	10 Sekunden	
	200% des Nennstroms:	1 Sekunde	
Periphere Schnittstelle	Analoger Eingang	2	
	Analoger Ausgang	1	
	Digitale Eingabe	4 DI	
		2 HDI	
	Digitaler Ausgang	1 Y1	
		1 HDO	
	Relaisausgang	2 Relais	
		RO1A NO, RO1B NC, RO1C (Verbreitet)	
Kommunikation	Eingebauter RS485, USB		
STO	2 STO Eingänge, SIL 2		
Andere	Montagemöglichkeit	Wand-, Flansch- und Bodenmontage möglich	
	Umgebungstemperatur im Betrieb	-10~50°C, herabgesetzt oberhalb 40°C	
	Schutzgrad	IP20	
	Kühlung	Luftkühlung	
	Bremseinheit	Standardmäßig eingebaut für Umrichter von 400V (≤75kW)	
	PLC-Karte (optional)	7 DI, 2 DO, 2 Relais	
	I/O-Karte (optional)	4 DI, 1 DO, 1 AI, 2 Relais	
	EMC-Filter	Eingebauter C3-Filter: Erfüllt die Stufenweise Anforderung von IEC61800-3 C3	
Extern: Erfüllt die Stufenweise Anforderung von IEC611800-3 C2			

